

BERND KIRCHMANN

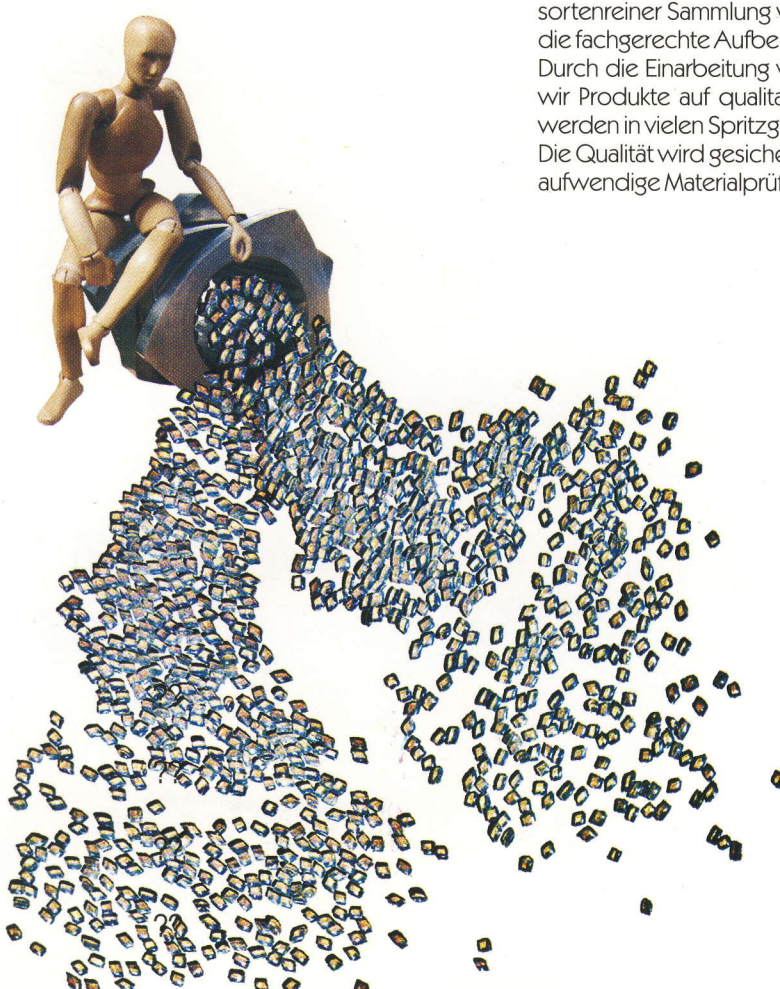


HERSTELLUNG  
TECHNISCHER  
KUNSTSTOFFE

Seit über 20 Jahren stellen wir auf der Grundlage von thermoplastischen Standardkunststoffen Compounds her. Die Basispolymere PA6, PA6.6, PA12, PC, PBT, POM, ABS, PP, PE und andere werden durch Füllstoffe und Additive gezielt den jeweiligen Kundenapplikationen angepasst. So entstehen optimale thermoplastische Werkstoffe für den Einsatz in der Elektro- und Automobilindustrie sowie im Maschinenbau.

Die technischen Vorgaben an ein Endprodukt werden in Zusammenarbeit mit unseren Kunden in der individuellen Rezepturierung der Compounds umgesetzt.

Gefüllte Compounds	Glasfasern, Glaskugeln, Mineralfasern, Metallpulver etc. werden einzeln oder in Kombination, auch mit weiteren Zusätzen, homogen in das Basispolymer eingearbeitet.
Gleitmittelmodifizierung	PTFE-Pulver, Graphit, Molybdändisulfid oder Silikonöl sind mögliche Zusatzstoffe um Verschleiß und Geräuschbildung bei Kunststoffteilen zu minimieren. In Kombination mit einem aktiven
Verschleißschutz	für hoch beanspruchte Teile. Bester Verschleißschutz wird durch die Einarbeitung von Aramidfasern erreicht.
Einfärbungen	nach RAL, Farbtafelvorlagen, Musterteilen oder Mustergranulat. Unterstützt durch unser Farbmesssystem färben wir unseren Kunden individuelle Farbtöne. Häufig wird das Compound zusätzlich modifiziert.
Elektrisch leitfähige Werkstoffe	Anwendungen bei denen die Kunststoffe nicht mehr elektrischer Isolator sind, sondern mit einer definierten Leitfähigkeit elektrostatische Aufladungen verhindern oder eine elektrische Schirmung erzeugen.
Kohlefasern	ermöglichen diese elektrischen Eigenschaften und erzeugen gleichzeitig eine enorme mechanische Stabilität der Produkte.
Hochtemperaturbeständige Werkstoffe	werden für hohe Dauergebrauchstemperaturen benötigt und sind ohne zusätzlichen Flammenschutz unbrennbar. Auch geeignet für filigrane Bauteile mit sehr guter Maßhaltigkeit.
Flammgeschützte Produkte	Umweltgerechte Flammenschutzsysteme, brom-, halogen und phosphorfrei, auch bei gefüllten Produkten.
Recycling	Angüsse und Fehlteile aus Spritzgießanwendungen sind Wertstoffe, die bei sorgfältiger sortenreiner Sammlung wieder genutzt werden können. Unter Recycling verstehen wir die fachgerechte Aufbereitung dieser Wertstoffe. Durch die Einarbeitung von Neuware und Additiven beim Compoundieren erreichen wir Produkte auf qualitativ sehr hohem Niveau. Unsere Regranulate mit Spezifikation werden in vielen Spritzgießanwendungen zu 100% eingesetzt. Die Qualität wird gesichert durch vereinbarte Produkteigenschaften und entsprechend aufwendige Materialprüfungen und Verfahrenstechnik.



Bernd Kirchmann  
Waldstraße 5  
71711 Steinheim  
Telefon: 0049-(0)7144-281068  
Telefax: 0049-(0)7144-281011  
e-mail: [info@compoundierung.info](mailto:info@compoundierung.info)  
web: [www.compoundierung.info](http://www.compoundierung.info)