

Trennmittel von

Chem-Trend wurden entwickelt, um die Thermoplastindustrie durch bessere Entformungseigenschaften, eine höhere Produktivität und Qualität sowie eine längere Werkzeuglebensdauer zu unterstützen.

Verfahren:

Die Verwendung von Lusin® Alro Trennmitteln wird insbesondere für die folgenden Thermoplastverfahren empfohlen:

- Spritzguss
- Blasformen
- Extrusion (Folie)
- Extrusion (Platten, Profile, Rohre, Drähte, Kabel)
- Compoundierung

Polymere:

Um das breite Anforderungsspektrum in der Thermoplastverarbeitung abzudecken, haben wir Produkte für eine Vielzahl unterschiedlicher Polymere aus den folgenden drei Hauptkategorien entwickelt:

- Polyolefine (PP, PE, TPO und andere)
- Hochtemperaturharze (PEEK, PSU und andere)
- Technische Kunstharze (ABS, HIPS, PS, PA und andere)

Formulierungen:

Chem-Trend bietet Lusin® Alro Trennmittel in silikonhaltigen und silikonfreien Zusammensetzungen an:

Silikonhaltige Trennmittel bieten lange Taktzeiten und hervorragende Trenneigenschaften.





Die Trennmittel Lusin® Alro OL 202 F und Lusin® Alro O 153 S für die Thermoplastverarbeitung sind für Anwendungen mit strengen hygienischen Vorschriften NSF-registriert.

der Entwicklung und Herstellung von Prozesshilfsmitteln für die Thermoplastindustrie sind die Lusin®-Produkte für ihre Vorteile bekannt, darunter z. B. die effizientere Verarbeitung sowie niedrigere Produktionskosten für unsere Kunden.

Maximale Prozesseffizienz dank Trennmitteln

Die Marke Lusin® stützt sich auf jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung von Spezialtrennmitteln, um Unternehmen im Bereich der thermoplastischen Formgebung dabei zu helfen, ihre Gesamtbetriebskosten zu reduzieren und ihre Effizienz zu steigern. Lusin® Alro ist eine von vielen Lösungen, die entwickelt wurden, um die Produktionsprozesse unserer globalen Kunden zu verbessern.

Höhere Produktivität mit Lusin® Alro Trennmitteln

Lusin® Alro Trennmittel verbessern das Anfahren und erleichtern schwierige Entformungsvorgänge. Lusin® Alro Trennmittel bieten folgende Vorteile:

- reibungslose Formung
- kürzere Taktzeiten
- Schonung der Formen
- weniger Ausschuss
- keine Spannungsrissbildung
- Minimierung von Fließlinien

TRENNMITTEL Produkt Erhältlich als			NSF-registriert	2002/72/EG-registriert	Polyolefine	PS	SAN, ABS, ASA	PVC	PTFE, PVDF	PMMA	РОМ	PAG, PAGG, PAG10, PA11, PA12	PC	PET, PBT	PPO, PEEK, PPS, PES, PSU	CA, CAB, CP	TPU	Temperaturbereich 200°C/392°F	Temperaturbereich 200-300°C/392-572°F	
	silikonfrei	Lusin® Alro OL 151	Sprayd./Großpackg	_		•	•		•	•	•	•	•		•		•	•	•	- 4
		Lusin® Alro OL 141	Sprayd./Großpackg			0	0	•			0	0		•					•	
		Lusin® Alro OL 154	Sprayd.			0	0	•	0	0		0		•	0				•	
		Lusin® Alro OL 202 F	Sprayd.	•	•	•	•		•		•	•	•		•	•	•	•	•	•
		Lusin® Alro LL 2611	Sprayd./Großpackg			•	•	•	•		•	•	•		•	•	0	•	•	•
,	silikonhaltig	Lusin® Alro O 153 S	Sprayd./Großpackg	•	•	•	•	0	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	
		Lusin® Alro OL 153 S	Sprayd./Großpackg			•	•		•	•	•	•	•		•		•	•	•	
		Lusin® Alro O 301 S	Sprayd.			•	•	0	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•
	•	dringend empfohlen	o geeignet						•											

¹auf PTFE Basis

HINWEISE: Nicht alle Produkte sind in allen Regionen der Welt erhältlich. Aufgrund gelegentlicher Änderungen an den Angeboten können die Produktspezifikationen variieren. Wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort. um aktuelle Informationen zu erhalten.

TP-RA-DE-V002/11.13/500